



ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

УТВЕРЖДАЮ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ГОРНО-ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(ФГУП «ГХК»)

ул. Ленина, д.53, г. Железногорск,

Красноярский край, Россия. 662972

Телеграф: Железногорск 288006 «СТАРТ»

Телефон: (8-391) 266-23-37

(8-3919) 75-20-13

Факс: (8-391) 266-23-34

e-mail: atomlink@mcc.krasnovarsk.su

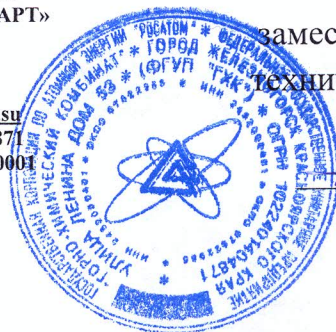
ОКПО 07622986

ОГРН 1022401404871

ИНН/КПП

2452000401/246750001

Главный инженер предприятия –
заместитель генерального директора
предприятия по подготовке
производства,
заместитель председателя научно-
технического Совета предприятия



 А.А. Устинов

« 11 » декабря 2017 года

Отзыв

на автореферат диссертации Камачева Владислава Анатольевича
**«Извлечение соединений актиноидов растворами экстрагентов в
озондружественных фреонах»**, представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности:
02.00.14 - «Радиохимия».

На отзыв представлен автореферат диссертации, содержащий общую характеристику работы, ее основное содержание, выводы и список трудов соискателя по теме диссертационного исследования.

Актуальность диссертационной работы.

В настоящее время разработаны несколько принципиально отличающихся методов переработки ОЯТ. При этом единственным применяемым в промышленных масштабах является метод жидкостной экстракции с трибутилфосфатом (PUREX-процесс), применение которого приводит к образованию больших объемов ЖРО. Для снижения объемов ЖРО разрабатываются неводные и маловодные методы переработки ОЯТ. Наиболее развитым неводным методом переработки ОЯТ является пироэлектрохимический метод. Также многочисленными исследованиями было доказано, что для переработки ОЯТ может применяться маловодный метод флюидной экстракции.

Достоинством применения флюидной экстракции является существенное снижение объемов ЖРО. Наиболее существенными недостатками данного процесса являются высокое давление процесса и загрязнение разбавителя радиоактивным ^{14}C . Данные недостатки могут быть преодолены использованием вместо диоксида углерода фреонов. В данной работе предложено использовать фреон HFC-134a,

